

HERO POWER

倍利源 Braver Power

鐸切產品 / 整流機 / 其他電源



Since 1986

持續創新

客製化設計

行銷全球

精密・可靠・節源

150~650安培氬鐸/CO2鐸接設備

1000~1300安培潛弧鐸接設備

500安培電漿鐸切設備

環保廢氣燃燒火炬電源

數位直流脈衝整流機

數位正向脈衝整流機

數位正負脈衝整流機

高壓電源機

客製化電源機



華豐科技企業股份有限公司

HERO POWER TECHNOLOGY CORP.

台灣新北市新北產業園區五工五路8號2樓
Email:sales@heropower.com.tw

TEL:+886-2-2298-3669
http://www.heropower.com.tw



寶諾陽電源科技(上海)有限公司

POWER ARC TECHNOLOGY (Shanghai) Co.,Ltd

中國上海市松江區九亭鎮潮富路166號
Email:sales@powerarc.com.cn

TEL:+86-021-54290101
http://www.powerarc.com.cn



華豐科技 源起於1986年，在電力電子設備領域，具有專業的研發技術和豐富的生產經驗。長期深耕於金屬焊接、切割設備及變頻(切換)式的工業電源。我們團隊具有研發設計的能力，能夠根據客戶的特定需求，進行產品的開發及生產製造。不斷提供更優質、智能及環保的創新產品是我們的使命。於2014年率先將產品技術轉型為數位式控制，領先業界主導改變。

華豐科技不單立足台灣，2001年起更展開全球佈局，在上海設立寶諾陽電源科技(上海)有限公司，並通過英國BSI認證機構ISO9001品質管理體系認證，提高生產效率及產品競爭力，積極拓展海外市場。我們的產品在台灣市佔率達30%以上，並外銷至中國大陸、新加坡、馬來西亞、泰國、印尼、越南、印度、澳洲等地，深獲國內外使用者的肯定。

Accumulated with abundant experience of R&D and manufacturing in Inverter Arc Weld & Cut equipment since 1986, Hero Power Technology Corp. (Taiwan) cooperated with Power Arc LLC (U.S.A) and established the second production base, Power Arc Tech. Co., Ltd (Shanghai) in 2001. HERO POWER persists in executing the quality system strictly to ensure producing excellence. All of HERO machines have been certificated by CCC (China Compulsory Certification) auditing. Depending on our high-level quality characteristics and prompt, effective service system, HREO POWER production has marketed in Taiwan, Singapore, Malaysia, Indonesia, Thailand, Vietnam, Australia, Mainland China and other countries.

We have been persisting in the point, 'Striving for Perfection', as the guide line of our actions, manufacturing is strictly in accordance with the international standards [ISO] and the state standards [GB], so as to acquire and ensure every product is in high quality.



氬銲機/ 氬弧銲机 TIG

●新機型 New Model

Model Current	100A ↓	200A	300A	400A	500A ↑
DC TIG		- DT-200 - DT-200P - F-20P - FT-200P - BET-201 - BET-202	- DT-300 - DT-300C - DT-301 - BET-300 - BFT-301 - BET-302	- DT-400 - DT-400C - DT-401 - DT-401P - DT-400E - FT-402	- DT-500 - FT-500 - FT-501
			320A FT-320 360A DT-360E		1000A DC-1300
AC/DC TIG			- AT-301 AFT-301 - AFT-303	- AT-400 - AFT-400	- AT-500 - AFT-500
			350A AT-350 AT-350R		
PLASMA WELDING	30A PT-30 50A PAW-50	PAW-200			- PT-500 - PAW-500 - PAW-501

CO2/MAG半自動熔接機 /气保銲机 MIG

Model Current	200A	400A	500A	650A	1000A ↑
MIG	BCM-200 250A BCM-250EF	350A BEM-350 BEM-350II	BEM-500	BEM-650	
Digital MIG		- DM-400R - DM-400RS - DM-400RP	- DM-550R - DM-550RS - DM-500RP		
SUB ARC					- DM-1000 - DM-1300

電離子切割機/等离子切割机 PLASMA CUTTER

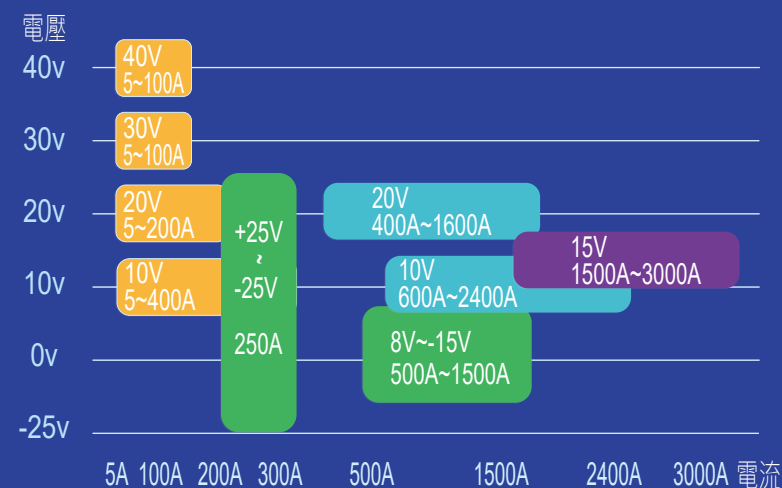
Model Current	50A	60A	90A	100A	160A ↑
PLASMA CUTTER	- DP-50 - BEP-50 - SP-53	- DP-60 - BEP-60	- DP-90 - BEP-92 - AP-90	BEP-120	BEP-160

電銲機/电銲机 MMA

Model Current	300A	400A
MMA	- DS-300 - BES-300	- DS-400 - BES-400

倍利源 Braver Power 整流機

客製化規格，歡迎洽詢



● ABD 數位直流脈衝整流機

● ABP 數位正向脈衝整流機

- ABD 數位直流脈衝整流機
- ABP 數位正向脈衝整流機
- ABU 數位正負脈衝整流機
- ABDD ABD+人機&PLC並聯
- ABDX 單機大電流



● ABU 數位正負脈衝整流機

數位自動化控制器

Digital Automation Controller



●PC BASE
RS485-Modbus通訊
視窗化操作軟體

●數位自動化控制器
RS485-Modbus通訊
四組類比控制脈波參數設定
強化TIG與自動化設備的連接
提升點銲功能達到冷銲效果等級
控制參數數據化



●適用所有銲機機型

冷銲
連續點銲

F-20P



●AT / DT 系列

冷銲
連續點銲
類比控制脈波參數設定

DT-400



直流 氩鐳機/氩弧鐳机

F-20P



200A

110/220V, 1Φ

211*400*240mm
16kg

FT-200P



200A

220V, 1Φ

240*440*320mm
15.6kg

BET-202



200A

220V, 1Φ

430*225*360
16kg

DT-301



300A

220V, 1/3Φ

280*550*428mm
26kg

DT-200



200A

110V, 1Φ
220V, 1/3Φ

195*450*280mm
11.8kg

DT-200P



200A

110V, 1Φ
220V, 1/3Φ

195*450*280mm
13kg

BET-201



200A

110/220V, 1Φ

175*388*240mm
12.5kg

BFT-301



300A

220V, 1/3Φ

235*545*375mm
27kg

BET-300



300A

220V, 1Φ

232*500*368mm
24kg

BET-302



300A

220V, 1/3Φ
380/415V, 3Φ

275*490*395mm
27kg

直流 氬鐸機/氬弧鐸機

DT-360E



360A

220V, 1/3Φ
380/415V, 3Φ

306*607*495mm
38kg

DT-400



400A

220V, 1/3Φ
380/415V, 3Φ

300*730*570mm
43kg

FT-500



500A

220V, 1/3Φ
380/415V, 3Φ

410*510*620mm
62kg

FT-501



500A

380V, 3Φ

600*540*1120mm
77.8kg

FT-402



400A

220V, 1/3Φ
380/415V, 3Φ

410*510*620mm
54kg

DT-500



500A

220V, 1/3Φ
380/415V, 3Φ

300*730*570mm
56kg

DC-1300 深熔鐸機



1000A

380V, 3Φ

1050*595*820mm
160kg

F-20P

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
鈑金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
點銲效果極佳 操作簡單容易上手
具簡易脈波功能 支援銲道清潔功能
內置多種可調弧性 支援接觸起弧



規格說明

額定電壓和相數	V	110 V, 1Φ	氣體預送時間	Sec	0.1
		220 V, 1Φ	延遲送氣時間	Sec	2~10
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	High: 10
額定入力	KVA	7.5			-
	KW	5			Low: 1
額定出力	V	TIG: 18	脈波時間比率	%	50
		STICK: 25.2	使用率	-	200A / 60%
	A	TIG: 200			155A / 100%
		STICK: 130	水冷控制	-	-
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~200	銲道清潔	A	5~10
		STICK: 5~130	氣體點檢	-	-
效率	%	72	銲接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	100	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	211*400*240
點銲時間	Sec	-	重量	kg	16

FT-200P

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
鈑金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
點銲效果極佳 操作簡單容易上手
具簡易脈波功能 支援銲道清潔功能
內置多種可調弧性 支援接觸起弧



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1Φ	氣體預送時間	Sec	-
		-	延遲送氣時間	Sec	2~10
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	High: 10
額定入力	KVA	6.2			-
	KW	4.88			Low: 1
額定出力	V	TIG: 18	脈波時間比率	%	50
		STICK: 25.2	使用率	-	200A / 40%
	A	TIG: 200			126A / 100%
		STICK: 130	水冷控制	-	-
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~200	銲道清潔	A	5~10
		STICK: 5~130	氣體點檢	-	-
效率	%	74	銲接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	100	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	240*400*320
點銲時間	Sec	-	重量	kg	15.6

DT-200

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
鈑金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
具手工電銲功能 操作簡單容易上手
具兩段脈波及後吹調整功能
內置多種可調弧性



規格說明

額定電壓和相數	V	110 V, 1Φ	氣體預送時間	Sec	0.03, 0.04, 0.07
		220 V, 1/3Φ	延遲送氣時間	Sec	1.5, 3
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	High: 10
額定入力	KVA	6.33			-
	KW	5			Low: 1
額定出力	V	TIG: 18	脈波時間比率	%	50
		STICK: 25.6	使用率	-	200A / 20%
	A	TIG: 200			90A / 100%
		STICK: 130	水冷控制	-	-
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~200	清潔弧	-	-
		STICK: 5~130	氣體點檢	-	-
效率	%	72	銲接控制	-	-
空載電壓	V	100±5	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	195*450*280
點銲時間	Sec	-	重量	kg	11.8

DT-200P

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
鈑金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
具手工電銲功能 操作簡單容易上手
具兩段脈波及後吹調整功能
內置多種可調弧性



規格說明

額定電壓和相數	V	110 V, 1Φ	氣體預送時間	Sec	0.03, 0.04, 0.07
		220 V, 1/3Φ	延遲送氣時間	Sec	1.5, 3
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	High: 10
額定入力	KVA	6.33			-
	KW	5			Low: 1
額定出力	V	TIG: 18	脈波時間比率	%	50
		STICK: 25.6	使用率	-	200A / 20%
	A	TIG: 200			90A / 100%
		STICK: 130	水冷控制	-	-
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~200	清潔弧	-	-
		STICK: 5~130	氣體點檢	-	-
效率	%	72	銲接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	100±5	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	195*450*280
點銲時間	Sec	-	重量	kg	13

BET-201

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
鈑金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
點銲效果極佳 操作簡單容易上手
具簡易脈波功能 支援銲道清潔功能
內置多種可調弧性 支援接觸起弧



規格說明

額定電壓和相數	V	110 V, 1Φ	氣體預送時間	Sec	0.03, 0.04, 0.07
		220 V, 1Φ	延遲送氣時間	Sec	1.5, 3
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	High: 10
額定入力	KVA	6.33			-
	KW	4.9			Low: 1
額定出力	V	TIG: 18	脈波時間比率	%	50
		STICK: 25.6	使用率	-	200A / 20%
	A	TIG: 200			90A / 100%
		STICK: 140	水冷控制	-	-
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~200	銲道清潔	A	5~10
		STICK: 5~140	氣體點檢	-	-
效率	%	72	銲接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	100	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	175*388*240
點銲時間	Sec	-	重量	kg	12.5

BET-202

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
鈑金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫超載保護機制
點銲效果極佳 操作簡單容易上手
具簡易脈波功能 可搭配自動化焊接
內置多種可調弧性 支援接觸起弧&自動收弧功能



規格說明

額定電壓和相數	V	-	氣體預送時間	Sec	-
		220 V, 1Φ	延遲送氣時間	Sec	2~10
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 10
額定入力	KVA	6			-
	KW	4.73			Low: 1
額定出力	V	18	脈波時間比率	%	50
			使用率	-	200A / 40%
	A	200			-
			水冷控制	-	-
額定輸出電流範圍	A	3~200	銲道清潔	-	-
			氣體點檢	-	-
效率	%	72	銲接控制	-	Crater
空載電壓	V	100	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~5	外型尺寸(W*D*H)	mm	430*225*360
點銲時間	Sec	-	重量	kg	16

DT-301

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
鈑金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
多種銲接模式可選 操作簡單容易上手
具全脈波調整功能 內置多種可調弧性
可支援接觸起弧



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		-	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~500
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 14~500
額定入力	KVA	9.73			-
	KW	8.68			Low: 0.7~27
額定出力	V	TIG: 22	脈波時間比率	%	1~99
		STICK: 28	使用率	-	300A / 60%
	A	TIG: 300			230A / 100%
		STICK: 190	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~300	清潔弧	-	-
		STICK: 10~190	氣體點檢	-	✓
效率	%	85	銲接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	100±5	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.2~10	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.2~10	外型尺寸(W*D*H)	mm	280*550*428
點銲時間	Sec	0.2~10	重量	kg	26

BFT-301

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
鈑金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

方便攜帶外出作業 操作簡單容易上手
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
多種銲接模式可選 具全脈波調整功能
內置多種可調弧性 支援接觸起弧
支援銲接電流遠端控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		-	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	5~300
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	High: 14~500
額定入力	KVA	12.5			-
	KW	10			Low: 0.7~27
額定出力	V	TIG: 22	脈波時間比率	%	6~75
		STICK: 30	使用率	-	300A / 60%
	A	TIG: 300			190A / 100%
		STICK: 250	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~300	清潔弧	-	-
		STICK: 5~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	80	銲接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	62	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~7	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~7	外型尺寸(W*D*H)	mm	235*545*375
點銲時間(搭配線控盒)	Sec	0.1~5	重量	kg	27

BET-300

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
鈑金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

方便攜帶外出作業 操作簡單容易上手
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
多種銲接模式可選 具簡易脈波調整功能
內置多種可調弧性 支援接觸起弧



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1Φ	氣體預送時間	Sec	0.1
		-	延遲送氣時間	Sec	2~10
電壓變動範圍	%	±18%	脈波電流	A	-
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	High: 10
額定入力	KVA	9.73			-
	KW	8.68			Low: 1
額定出力	V	TIG: 22	脈波時間比率	%	50
		STICK: 28	使用率	-	300A / 30%
	A	TIG: 300			165A / 100%
		STICK: 190	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~300	清潔弧	-	-
		STICK: 10~190	氣體點檢	-	-
效率	%	76	銲接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	100	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	232*500*368
點銲時間	Sec	-	重量	kg	24

BET-302

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
鈑金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

方便攜帶外出作業 操作簡單容易上手
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
多種銲接模式可選 具全脈波調整功能
內置多種可調弧性 支援接觸起弧
支援銲接電流遠端控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	5~300
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	High: 14~500
額定入力	KVA	12.5			-
	KW	10			Low: 0.7~27
額定出力	V	TIG: 22	脈波時間比率	%	6~75
		STICK: 30	使用率	-	300A / 40%
	A	TIG: 300			190A / 100%
		STICK: 250	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~300	清潔弧	-	-
		STICK: 5~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	80	銲接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	62	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~7	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~7	外型尺寸(W*D*H)	mm	275*490*395
點銲時間	Sec	0.1~5	重量	kg	27

FT-320

適用範圍

可搭配自動化焊接
工業設備製造、不銹鋼加工業
鈹金加工業、管道製造業、船舶修造業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫超載保護機制
多種銲接模式可選 操作簡單容易上手
具全脈波調整功能 內置多種可調弧性
可支援接觸起弧
可支援銲接電流遠端控制



規格說明

額定電壓和相數	V		氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380 V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	5~320
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	High: 14~500
額定入力	KVA	12.5			-
	KW	10	脈波時間比率	%	Low: 0.4~14
額定出力	V	TIG: 22.8			20~80
		STICK: 29.2	使用率	-	320A / 50%
	A	TIG: 320			226A / 100%
		STICK: 230	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~320	清潔弧	-	-
		STICK: 5~230	氣體點檢	-	✓
效率	%	78	銲接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	62	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~7	外型尺寸(W*D*H)	mm	270*580*480
點銲時間	Sec	0.1~5	重量	kg	32

DT-360E

適用範圍

工業設備製造、不銹鋼加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
多種銲接模式可選 內置多種可調弧性
操作簡單容易上手
可支援接觸起弧、PLC控制接點
電流調整可支援0-10V外部控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2
		380/415 V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	-
額定入力	KVA	15			-
	KW	10.7	脈波時間比率	%	-
額定出力	V	TIG: 24.4			-
		STICK: 30	使用率	-	360A / 60%
	A	TIG: 360			279A / 100%
		STICK: 250	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~360	清潔弧	-	-
		STICK: 5~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	82	銲接控制	-	Crater/off / Repeat
空載電壓	V	65	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	306*607*495
點銲時間	Sec	-	重量	kg	38

DT-400

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
鈑金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
多種銲接模式可選 操作簡單容易上手
具全脈波調整功能 內置多種可調弧性
可支援接觸起弧 完善之PLC控制接點
脈波頻率提升為3段切換 具特殊2T銲接功能
電流調整可支援0-10V外部控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415 V, 1/3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	5~400
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	High: 7.5~500
額定入力	KVA	13.3			Middle: 13~47
	KW	12.3			Low: 0.4~27
額定出力	V	TIG: 26	脈波時間比率	%	1~99
		STICK: 30	使用率	-	400A / 40%
	A	TIG: 400			255A / 100%
		STICK: 250	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~400	清潔弧	-	-
		STICK: 10~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	85	銲接控制	-	Crater / Repeat / Special 2T
空載電壓	V	70	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.2~10	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.2~10	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*730*570
點銲時間	Sec	0.2~10	重量	kg	43

FT-402

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
鈑金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
多種銲接模式可選 操作簡單容易上手
具全脈波調整功能 內置多種可調弧性
支援接觸起弧及銲接電流遠端控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415 V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~400
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	High: 14~500
額定入力	KVA	13.3			-
	KW	12.3			Low: 0.4~14
額定出力	V	TIG: 26	脈波時間比率	%	20~80
		STICK: 30	使用率	-	400A / 80%
	A	TIG: 400			360A / 100%
		STICK: 250	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~400	清潔弧	-	-
		STICK: 10~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	85	銲接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	62	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~5	外型尺寸(W*D*H)	mm	410*510*620
點銲時間	Sec	0.1~5	重量	kg	54

DT-500

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
鈑金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
多種銲接模式可選 操作簡單容易上手
具全脈波調整功能 內置多種可調弧性
可支援接觸起弧 完善之PLC控制接點
脈波頻率提升為3段切換 具特殊2T銲接功能
電流調整可支援0-10V外部控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415 V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~400
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 1.3~500
額定入力	KVA	23.9			Middle: 1.2~45
	KW	19.15			Low: 0.3~13
額定出力	V	TIG: 30	脈波時間比率	%	1~99
		STICK: 40	使用率	-	500A / 60%
	A	TIG: 500			387A / 100%
		STICK: 400	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~500	清潔弧	-	-
		STICK: 10~400	氣體點檢	-	✓
效率	%	65	銲接控制	-	Crater / Repeat / Special 2T
空載電壓	V	75	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.2~10	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.2~10	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*730*570
點銲時間	Sec	0.2~10	重量	kg	56

FT-500

適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業
鈑金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
多種銲接模式可選 操作簡單容易上手
具全脈波調整功能 內置多種可調弧性
支援接觸起弧及銲接電流遠端控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415 V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~25
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~500
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 14~500
額定入力	KVA	21			-
	KW	18.9			Low: 0.4~14
額定出力	V	TIG: 30	脈波時間比率	%	20~80
		STICK: 36	使用率	-	500A / 60%
	A	TIG: 500			420A / 100%
		STICK: 400	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~500	清潔弧	-	-
		STICK: 10~400	氣體點檢	-	✓
效率	%	85	銲接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	72	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~5	外型尺寸(W*D*H)	mm	410*510*620
點銲時間	Sec	0.1~5	重量	kg	62

FT-501

適用範圍

航太工程、壓力容器製造
管道製造業、醫療器械
真空設備

功能特點

逆變設計高效節能
過溫超載保護機制
具特殊焊接功能
完善之PLC控制接點
電流調整可支援0-10V外部控制



規格說明

額定電壓和相數	V	380V, 3Φ	空載電壓	V	窄弧 75V
電壓變動範圍	%	±15%			寬弧 150V
額定頻率	HZ	50&60	使用率	-	500A/70%
額定入力	KVA	19			418A/100%
	KW	17.7	水冷控制	-	√
額定出力	V	30	絕緣等級	-	H
	A	500	防護等級	-	IP21S
額定輸出電流範圍	A	10~500A	外型尺寸(W*D*H)	mm	600*540*1120
效率	%	85	重量	kg	77.8

DC-1300

適用範圍

航太工程、壓力容器製造
管道製造業、醫療器械
真空設備

功能特點

逆變設計高效節能
過溫超載保護機制
具特殊焊接功能
完善之PLC控制接點
電流調整可支援0-10V外部控制



規格說明

額定電壓和相數	V	380V, 3Φ	額定輸出電流範圍	V	10~34
電壓變動範圍	%	±15%		A	0~1000
額定頻率	HZ	50&60	效率	%	89
額定入力	KVA	42	使用率	-	1000A/100%
	KW	38.2	絕緣等級	-	H
額定出力	V	34	防護等級	-	IP21S
	A	1000	外型尺寸(W*D*H)	mm	1050*595*820
空載電壓	V	90	重量	kg	160

交直流 氩鐳機/氩弧鐳機

AFT-301



300A

220V, 1/3Φ
380/415V, 3Φ

305*660*565mm
48kg

AFT-303



300A

220V, 1/3Φ
380/415V, 3Φ

410*510*620mm
65kg

AT-400



400A

220V, 1/3Φ
380V, 3Φ

300*730*570mm
56kg

AFT-400



400A

220V, 1/3Φ
380/415V, 3Φ

410*510*620mm
62kg

AT-350



350A

220V, 1/3Φ
380/415V, 3Φ

300*730*570mm
56kg

AT-350R



350A

220V, 1/3Φ
380/415V, 3Φ

300*565*670mm
55kg

AT-500



500A

220V, 1/3Φ
380V, 3Φ

300*735*670mm
74kg

AFT-500



500A

220V, 1/3Φ
380/415V, 3Φ

445*610*550mm
80kg

AFT-301

適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

方便攜帶外出作業 逆變設計高效節能
過溫過載保護機制 操作簡單容易上手
內置多種可調弧性 完整銲接時序控制
交流頻率可調功能 完善之PLC控制接點
具特殊2T銲接功能 脈波頻率提升為3段切換
電流調整可支援0-10V外部控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415 V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~20
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~300
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 7~500
額定入力	KVA	9.4			-
	KW	8.7			Low: 0.4~27
額定出力	V	TIG: 22	脈波時間比率	%	20~80
		STICK: 30	使用率	-	300A / 40%
	A	TIG: 300			190A / 100%
		STICK: 250	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~300	清潔弧	%	20~50
		STICK: 5~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	76	銲接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	80DC / 150AC	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~5	外型尺寸(W*D*H)	mm	305*660*565
點銲時間	Sec	0.1~5	重量	kg	48

AFT-303

適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
操作簡單容易上手 內置多種可調弧性
完整銲接時序控制
可支援銲接電流遠端控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415 V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~20
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~300
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 7.5~500
額定入力	KVA	9.4			-
	KW	8.7			Low: 0.4~27
額定出力	V	TIG: 22	脈波時間比率	%	20~80
		STICK: 30	使用率	-	300A / 70%
	A	TIG: 300			250A / 100%
		STICK: 250	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~300	清潔弧	%	20~50
		STICK: 10~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	76	銲接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	75DC / 135AC	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~5	外型尺寸(W*D*H)	mm	410*510*620
點銲時間	Sec	0.1~5	重量	kg	65

AT-350

適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

方便攜帶外出作業 逆變設計高效節能
過溫過載保護機制 操作簡單容易上手
內置多種可調弧性 完整銲接時序控制
具交流頻率可調功能 完善之PLC控制接點
具特殊2T銲接功能 脈波頻率提升為3段切換
電流調整可支援0-10V外部控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415 V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~350
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 7.5~500
額定入力	KVA	13.9			Middle: 13~47
	KW	9.98			Low: 0.4~27
額定出力	V	TIG: 24	脈波時間比率	%	1~99
		STICK: 30	使用率	-	350A / 50%
	A	TIG: 350			250A / 100%
		STICK: 250	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~350	清潔弧	%	20~80
		STICK: 10~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	84	銲接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	70DC / 95AC	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.2~10	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.2~10	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*730*570
點銲時間	Sec	0.2~10	重量	kg	56

AT-350R

適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

方便攜帶外出作業 逆變設計高效節能
過溫過載保護機制 操作簡單容易上手
內置多種可調弧性 完整銲接時序控制
具交流頻率可調功能 完善之PLC控制接點
具特殊2T銲接功能 脈波頻率提升為3段切換
電流調整可支援0-10V外部控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.05~5
		380/415 V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	0.1~20
電壓變動範圍	%	±20%	脈波電流	A	10~350
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	DC: 0.5~2K
額定入力	KVA	12.5			AC: 0.1~100
	KW	11.5			-
額定出力	V	TIG: 24	脈波時間比率	%	10~90
		STICK: 30	使用率	-	350A / 50%
	A	TIG: 350			221A / 100%
		STICK: 300	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~350	清潔弧	%	5~50
		STICK: 10~300	氣體點檢	-	✓
效率	%	83	銲接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	66DC / 160AC	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0~10	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0~10	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*565*670
點銲時間	Sec	0.01~5	重量	kg	54

AT-400

適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

方便攜帶外出作業 逆變設計高效節能
過溫過載保護機制 操作簡單容易上手
內置多種可調弧性 完整銲接時序控制
具交流頻率可調功能 完善之PLC控制接點
電流調整可支援0-10V外部控制
脈波頻率提升為3段切換
具特殊2T銲接功能



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380 V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~400
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 1.3~500
額定入力	KVA	18			Middle: 1.2~45
	KW	13.1			Low: 0.3~13
額定出力	V	TIG: 26	脈波時間比率	%	1~99
		STICK: 30	使用率	-	400A / 50%
	A	TIG: 400~405			283A / 100%
		STICK: 300	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~405	清潔弧	-	20~50
		STICK: 10~300	氣體點檢	-	✓
效率	%	80	銲接控制	-	Crater / Repeat/Spot /Special 2T
空載電壓	V	80DC / 100AC	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.2~10	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.2~10	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*730*570
點銲時間	Sec	0.2~10	重量	kg	56

AFT-400

適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
操作簡單容易上手 內置多種可調弧性
完整銲接時序控制
可支援銲接電流遠端控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415 V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~400
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 7.5~500
額定入力	KVA	14.2			-
	KW	13.3			Low: 0.4~27
額定出力	V	TIG: 26	脈波時間比率	%	20~80
		STICK: 30	使用率	-	400A / 80%
	A	TIG: 400			350A / 100%
		STICK: 250	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~400	清潔弧	%	10~50
		STICK: 10~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	78	銲接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	75DC / 145AC	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~5	外型尺寸(W*D*H)	mm	410*510*620
點銲時間	Sec	0.1~5	重量	kg	62

AT-500

適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

方便攜帶外出作業 逆變設計高效節能
過溫過載保護機制 操作簡單容易上手
內置多種可調弧性 完整銲接時序控制
具交流頻率可調功能 完善之PLC控制接點
電流調整可支援0-10V外部控制
脈波頻率提升為3段切換
具特殊2T銲接功能



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380 V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~500
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 1.3~500
額定入力	KVA	23.35			Middle: 1.2~45
	KW	17.54			Low: 0.3~13
額定出力	V	TIG: 30	脈波時間比率	%	1~99
		STICK: 36	使用率	-	500A / 60%
	A	TIG: 500~505			387A / 100%
		STICK: 400	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~505	清潔弧	-	20~50
		STICK: 10~400	氣體點檢	-	✓
效率	%	85	銲接控制	-	Crater / Repeat/Spot /Special 2T
空載電壓	V	80DC / 100AC	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.2~10	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.2~10	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*735*670
點銲時間	Sec	0.2~10	重量	kg	74

AFT-500

適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業
鈹金加工業、管道製造業
船舶修造業

功能特點

逆變設計高效節能
過溫過載保護機制
操作簡單容易上手
內置多種可調弧性
完整銲接時序控制
可支援銲接電流遠端控制



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415 V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~500
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 7.5~500
額定入力	KVA	22.91			-
	KW	21.33			Low: 0.4~27
額定出力	V	TIG: 30	脈波時間比率	%	20~80
		STICK: 36	使用率	-	500A / 60%
	A	TIG: 500			390A / 100%
		STICK: 400	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~500	清潔弧	%	20~50
		STICK: 10~400	氣體點檢	-	✓
效率	%	70	銲接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	67DC / 120AC	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~5	外型尺寸(W*D*H)	mm	445*610*550
點銲時間	Sec	0.1~5	重量	kg	80

電離子銲接機 / 等离子銲接机

PT-30



30A

220V, 1/3 Φ
380/415V, 3 Φ

386*716*643mm
55kg

PAW-50



50A

220V, 1 Φ

550*395*760mm
55kg

PAW-200



200A

220V, 1/3 Φ

550*395*760mm
68kg

PT-500



500A

220V, 1/3 Φ
380/415V, 3 Φ

506*716*923mm
95kg

PAW-500



500A

380V, 3 Φ

600*540*1120mm
121kg

PAW-501



500A

380V, 3 Φ

600*540*1120mm
89kg

PT-30

適用範圍

航太工程、壓力容器製造
管道製造業、醫療器械

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
多種銲接模式可選 具全脈波調整功能
脈波頻率提升為3段切換 具特殊2T銲接功能
完善之PLC控制接點 完整的中心氣體時序控制
導弧電流可調 電流調整可支援0-10V外部控制
豐富的異常訊號警示設計



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415 V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	0~30
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 1.3~500
額定入力	KVA	11.42			Middle: 1.2~47
	KW	9.71			Low: 0.7~27
額定出力	V	DC ARC: 21.2	脈波時間比率	%	1~99
		DC TIG: 21.2	使用率	-	30A / 100%
	A	DC ARC: 30			-
		DC TIG: 30	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	DC ARC: 0~10	清潔弧	-	-
		DC TIG: 0~30	氣體點檢	-	✓
效率	%	85	銲接控制	-	Crater/ Repeat
空載電壓	V	75±10	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.2~10	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.2~10	外型尺寸(W*D*H)	mm	386*716*643
點銲時間	Sec	0.2~10	重量	kg	55

PT-500

適用範圍

航太工程、壓力容器製造
管道製造業、醫療器械
真空設備

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
多種銲接模式可選 具全脈波調整功能
脈波頻率提升為3段切換 具特殊2T銲接功能
完善之PLC控制接點 完整的中心氣體時序控制
導弧電流1-30A可調
電流調整可支援0-10V外部控制
豐富的異常訊號警示設計



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415 V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~500
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 1.3~500
額定入力	KVA	29.47			Middle: 1.2~47
	KW	23.28			Low: 0.7~27
額定出力	V	DC ARC: 21.2	脈波時間比率	%	1~99
		DC TIG: 40	使用率	-	500A / 70%
	A	DC ARC: 30			420A / 100%
		DC TIG: 500	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	DC ARC: 0~30	清潔弧	-	-
		DC TIG: 10~500	氣體點檢	-	✓
效率	%	85	銲接控制	-	Crater/ Repeat
空載電壓	V	75±10	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.2~10	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.2~10	外型尺寸(W*D*H)	mm	506*716*923
點銲時間	Sec	0.2~10	重量	kg	95

PAW-50

適用範圍

航太工程、壓力容器製造
管道製造業、醫療器械
真空設備

功能特點

逆變設計高效節能、過溫超載保護機制
多種焊接模式可選、具全脈波調整功能
脈波頻率提升為2段切換
具特殊焊接功能、完善之PLC控制接點
電流調整可支援0-10V外部控制
完整的中心氣體時序控制
導弧電流1-25A可調
豐富的異常訊號警示設計



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1Φ	保護氣體預送時間	Sec	0.1~2.5
		-	保護氣體延遲送氣時間	Sec	2~25
電壓變動範圍	%	±15%	點鐸時間	Sec	0.1~5
額定頻率	HZ	50&60	脈波電流	A	1~50
額定入力	KVA	1.26	脈波頻率	HZ	High: 0.4~14
	KW	0.87			-
額定出力	V	12			Low: 14~500
	A	50	脈波時間比率	%	20~80
額定輸出電流範圍	A	主弧 1~50	使用率	-	50A / 100%
		導弧 1~25			-
效率	%	68.7	水冷控制	-	✓
空載電壓	V	主弧 65	氣體點檢	-	✓
		導弧 120	鐸接控制	-	Crater/ Repeat/SPOT
電流緩升時間	Sec	0.1~5	絕緣等級	-	H
電流緩降時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
中心氣體預送時間	Sec	0.1~2.5	外型尺寸(W*D*H)	mm	550*395*760
中心氣體延遲送氣時間	Sec	0.5~12	重量	kg	55

PAW-200

適用範圍

航太工程、壓力容器製造
管道製造業、醫療器械
真空設備

功能特點

逆變設計高效節能、過溫超載保護機制
多種焊接模式可選、具全脈波調整功能
脈波頻率提升為2段切換
具特殊焊接功能、完善之PLC控制接點
電流調整可支援0-10V外部控制
完整的中心氣體時序控制
導弧電流1-25A可調
豐富的異常訊號警示設計



規格說明

額定電壓和相數	V	220 V, 1/3Φ	保護氣體預送時間	Sec	0.1~2.5
		-	保護氣體延遲送氣時間	Sec	2~25
電壓變動範圍	%	±15%	點鐸時間	Sec	0.1~5
額定頻率	HZ	50&60	脈波電流	A	4~200
額定入力	KVA	5	脈波頻率	HZ	High: 0.4~14
	KW	4			-
額定出力	V	18			Low: 14~500
	A	200	脈波時間比率	%	20~80
額定輸出電流範圍	A	主弧 4~200	使用率	-	200A / 100%
		導弧 1~25			-
效率	%	-	水冷控制	-	✓
空載電壓	V	主弧 155	氣體點檢	-	✓
		導弧 120	鐸接控制	-	Crater/ Repeat/SPOT
電流緩升時間	Sec	0.2~5	絕緣等級	-	H
電流緩降時間	Sec	0.2~5	防護等級	-	IP21S
中心氣體預送時間	Sec	0.1~2.5	外型尺寸(W*D*H)	mm	550*395*760
中心氣體延遲送氣時間	Sec	0.5~12	重量	kg	68

PAW-500

適用範圍

航太工程、壓力容器製造
管道製造業、醫療器械
真空設備

功能特點

逆變設計高效節能、過溫超載保護機制
多種焊接模式可選、具全脈波調整功能
脈波頻率提升為2段切換
具特殊焊接功能、完善之PLC控制接點
電流調整可支援0-10V外部控制
完整的中心氣體時序控制
導弧電流1-30A可調
豐富的異常訊號警示設計



規格說明

額定電壓和相數	V	380 V, 3Φ	保護氣體預送時間	Sec	0.1~2.5
		-	保護氣體延遲送氣時間	Sec	2~25
電壓變動範圍	%	±15%	點銲時間	Sec	0.1~5
額定頻率	HZ	50&60	脈波電流	A	5~500
額定入力	KVA	18.5	脈波頻率	HZ	High: 0.4~14
	KW	17.2			-
額定出力	V	30			Low: 14~500
	A	500	脈波時間比率	%	20~80
額定輸出電流範圍	A	主弧 5~500	使用率	-	500A / 100%
		導弧 1~30			-
效率	%	87	水冷控制	-	✓
空載電壓	V	主弧 143	氣體點檢	-	✓
		導弧 103	銲接控制	-	Crater/ Repeat/SPOT
電流緩升時間	Sec	0.1~5	絕緣等級	-	H
電流緩降時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
中心氣體預送時間	Sec	0.1~2.5	外型尺寸(W*D*H)	mm	600*540*1120
中心氣體延遲送氣時間	Sec	0.5~12	重量	kg	121

PAW-501

適用範圍

航太工程、壓力容器製造
管道製造業、醫療器械
真空設備

功能特點

逆變設計高效節能 過溫超載保護機制
完善之PLC控制接點 導弧電流1-30A可調
電流調整可支援0-10V外部控制
豐富的異常訊號警示設計



規格說明

額定電壓和相數	V	380 V, 3Φ	保護氣體預送時間	Sec	-
		-	保護氣體延遲送氣時間	Sec	-
電壓變動範圍	%	±15%	點銲時間	Sec	-
額定頻率	HZ	50&60	脈波電流	A	-
額定入力	KVA	19	脈波頻率	HZ	-
	KW	17.7			-
額定出力	V	30			-
	A	500	脈波時間比率	%	-
額定輸出電流範圍	A	主弧 1~500	使用率	-	500A / 70%
		導弧 1~30			418A / 100%
效率	%	85	水冷控制	-	✓
空載電壓	V	主弧 143	氣體點檢	-	-
		導弧 103	銲接控制	-	Crater
電流緩升時間	Sec	-	絕緣等級	-	H
電流緩降時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
中心氣體預送時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	600*540*1120
中心氣體延遲送氣時間	Sec	-	重量	kg	89

CO2/MAG半自動溶接機 / 气保鐸机

BCM-200



200A

220V, 1Φ

264*500*430mm
26kg

BCM-250EF



250A

220V, 1/3Φ
380/415V, 3Φ

230*505*245mm
18kg

BEM-350



350A

220V, 1/3Φ
380/415V, 3Φ

302*610*455mm
34kg

DM-400R



400A

220V, 3Φ
380/415V, 3Φ

300*610*535mm
45kg

DM-400R



400A

220V, 3Φ
380/415V, 3Φ

300*610*535mm
45kg

DM-550R



550A

220V, 3Φ
380/415V, 3Φ

300*760*670mm
60kg

BEM-350II



350A

380V, 3Φ

620*315*630mm
38.4kg

BEM-500



500A

220V, 3Φ
380/415V, 3Φ

420*650*580mm
61kg

BEM-650



650A

220V, 3Φ
380/415V, 3Φ

420*650*580mm
67kg

DM-500RP



500A

220V, 3Φ
380/415V, 3Φ

307*590*600mm
50kg

DM-1000



1000A

380/415V, 3Φ

510*860*970mm
132kg

DM-1300



1300A

380/415V, 3Φ

590*960*820mm
185kg

BCM-200

適用範圍

鈹金加工業、造船業
橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
操作簡單容易上手
機器內附設送線機 送線調速均勻穩定
電感控制調整溶深 低飛濺提高生產效率



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1Φ	使用率	-	200A / 60%
		-			-
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	-
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	-
額定入力	KVA	8.86	適用鐸絲	mm	Φ0.8, Φ1.0
	KW	5.62			-
額定出力	V	24	推薦鐸接厚度	mm	≥0.8
	A	200	絕緣等級	-	F
額定輸出電流範圍	A	50~200	防護等級	-	IP21S
效率	%	85	外型尺寸(W*D*H)	mm	264*500*430
空載電壓	V	51	重量	Kg	26

BCM-250EF

適用範圍

鈹金加工業、造船業
橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
操作簡單容易上手 送線調速均勻穩定
電感控制調整溶深 低飛濺提高生產效率



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	使用率	-	250A / 60%
		380/415V, 3Φ			190A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	-
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	-
額定入力	KVA	10.4	適用鐸絲	mm	Φ0.8, Φ1.0
	KW	7.8			Φ1.2
額定出力	V	26.5	推薦鐸接厚度	mm	0.8<
	A	250	絕緣等級	-	F
額定輸出電流範圍	A	50~250	防護等級	-	IP21S
效率	%	85	外型尺寸(W*D*H)	mm	230*505*245
空載電壓	V	51	重量	Kg	18

BEM-350

適用範圍

鈹金加工業、造船業
橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

方便攜帶外出作業 操作簡單容易上手
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
送線調速均勻穩定 電感控制調整溶深
具手工電鐸功能 低飛濺提高生產效率



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	使用率	-	350A / 60%
		380/415V, 3Φ			270A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.005
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	0.07
額定入力	KVA	18.5	適用鐸絲	mm	Φ0.8, Φ1.0
	KW	13.11			Φ1.2
額定出力	V	31.5	推薦鐸接厚度	mm	0.8<
	A	350	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	50~350	防護等級	-	IP21S
效率	%	86	外型尺寸(W*D*H)	mm	302*610*455
空載電壓	V	50	重量	Kg	34

BEM-350II

適用範圍

鈹金加工業、造船業
橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

方便攜帶外出作業 操作簡單容易上手
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
送線調速均勻穩定 電感控制調整溶深
具手工電鐸功能 低飛濺提高生產效率



規格說明

額定電壓和相數	V	-	使用率	-	350A / 60%
		380V, 3Φ			270A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.005
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	0.07
額定入力	KVA	13	適用鐸絲	mm	Φ0.8, Φ1.0
	KW	11.6			Φ1.2
額定出力	V	31.5	推薦鐸接厚度	mm	0.8<
	A	350	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	50~350	防護等級	-	IP21S
效率	%	95	外型尺寸(W*D*H)	mm	315*620*630
空載電壓	V	70	重量	Kg	38.4

BEM-500

適用範圍

鈹金加工業、造船業
橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
操作簡單容易上手 送線調速均勻穩定
電感控制調整溶深 具手工電鐸功能
具破弧氣刨功能 低飛濺提高生產效率



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 3Φ	使用率	-	500A / 70%
		380/415V, 3Φ			420A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.005
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	0.07
額定入力	KVA	29.4	適用鐸絲	mm	Φ0.8, Φ1.0
	KW	21.5			Φ1.2, Φ1.6
額定出力	V	39	推薦鐸接厚度	mm	0.8<
	A	500	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	50~500	防護等級	-	IP21S
效率	%	88.8	外型尺寸(W*D*H)	mm	420*650*580
空載電壓	V	70	重量	Kg	61

BEM-650

適用範圍

鈹金加工業、造船業
橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
操作簡單容易上手 送線調速均勻穩定
電感控制調整溶深 具手工電鐸功能
具破弧氣刨功能 低飛濺提高生產效率



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 3Φ	使用率	-	650A / 80%
		380/415V, 3Φ			580A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.005
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	0.07
額定入力	KVA	44.8	適用鐸絲	mm	Φ1.0, Φ1.2
	KW	33.6			Φ1.6, Φ2.0
額定出力	V	44	推薦鐸接厚度	mm	0.8<
	A	650	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	50~650	防護等級	-	IP21S
效率	%	80	外型尺寸(W*D*H)	mm	420*650*580
空載電壓	V	80	重量	Kg	67

DM-400R

適用範圍

鈑金加工業、橋梁建築業

建築業、汽車製造業

造船業、鋼結構加工業

功能特點

一機多功能：脈衝、雙脈衝、CO2氣保銲，
恒流、脈衝氬弧銲，手工銲。

可銲接0.8mm、1.0mm、1.2mm、1.6mm線徑
的碳鋼、鋁矽、鋁鎂、不銹鋼、銅等材料。

採用數位化控制，帶參數預置，可預置銲接電流
、電壓、銲材、線徑等。

可儲存10套銲接規範，方便儲存和調用。

銲接方式分為兩步、四步及特殊四步。

可選配仿真通訊模組，整合於自動銲接或機器人銲接設備。



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 3Φ	使用率	-	400A / 60%
		380/415V, 3Φ			310A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0~3.0
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	0~20.0
額定入力	KVA	20.5	適用銲絲	mm	Φ0.8, Φ1.0
	KW	16			Φ1.2, Φ1.6
額定出力	V	34	推薦銲接厚度	mm	0.8<
	A	400	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	50~400	防護等級	-	IP21S
效率	%	86	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*610*535
空載電壓	V	70(+5,-2)	重量	Kg	45

DM-400RS

適用範圍

鈑金加工業、橋梁建築業

建築業、汽車製造業

造船業、鋼結構加工業

功能特點

一機多功能：脈衝、雙脈衝、CO2氣保銲，
恒流、脈衝氬弧銲，手工銲。

不單可銲接0.8mm、1.0mm、1.2mm、1.6mm線徑
的碳鋼、鋁矽、鋁鎂、不銹鋼、銅等材料。本機更優化碳鋼
的銲接性能。

採用數位化控制，帶參數預置，可預置銲接電流
、電壓、銲材、線徑等。

可儲存10套銲接規範，方便儲存和調用。

銲接方式分為兩步、四步及特殊四步。

可選配仿真通訊模組，整合於自動銲接或機器人銲接設備。



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 3Φ	使用率	-	400A / 60%
		380/415V, 3Φ			310A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0~3.0
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	0~20.0
額定入力	KVA	20.5	適用銲絲	mm	Φ0.8, Φ1.0
	KW	16			Φ1.2, Φ1.6
額定出力	V	34	推薦銲接厚度	mm	0.8<
	A	400	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	50~400	防護等級	-	IP21S
效率	%	86	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*610*535
空載電壓	V	70(+5,-2)	重量	Kg	45

DM-550R

適用範圍

鈑金加工業、橋梁建築業、建築業
汽車製造業、造船業、鋼結構加工業

功能特點

一機多功能：脈衝氣保焊，雙脈衝氣保焊，CO2氣保焊，
恒流氬弧焊，脈衝氬弧焊，手工焊。
可焊接0.8mm、1.0mm、1.2mm、1.6mm絲徑的碳鋼、
鋁矽、鋁鎂、不銹鋼、銅等材料。
採用數位化控制，帶參數預置，可預置焊接電流，電壓、
焊材、線徑等。
可儲存10套焊接規範，方便儲存和調用。焊接方式分為
兩步、四步及特殊四步。
可選配仿真通訊模組，整合於自動焊接或機器人焊接設備。



規格說明

額定電壓和相數	V	220, 3Φ	使用率	-	550A / 60%
		380/415, 3Φ			426A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0~3.0
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	0~20.0
額定入力	KVA	32	適用焊絲	mm	Φ0.8(0.9), Φ1.0
	KW	26			Φ1.2, Φ1.6
額定出力	V	41.5	推薦焊接厚度	mm	0.8<
	A	550	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	50~550	防護等級	-	IP21S
效率	%	88	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*760*670
空載電壓	V	70	重量	Kg	60

DM-500RP

適用範圍

鈑金加工業、造船業
橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

逆變設計高效節能
送線機為全功能的數位面板，便於使用者操作
一機多用，直流、脈衝、雙脈衝
10組存儲通道，多參數間快速切換
溶滴受到精確的數位控制，從而獲得穩定幾乎無飛濺的焊接
特殊的回授控制，匹配較長的焊槍仍可穩定焊接
根焊為完美的短路焊接功能，適用於打底與間隙焊接
超威弧可對厚板實施穿透焊，獲得更大溶深



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 3Φ	使用率	-	500A / 60%
		380/415V, 3Φ			385A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.00~9.99
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	0.00~9.99
額定入力	KVA	28	適用焊絲	mm	Φ0.8, Φ1.0
	KW	22.6			Φ1.2, Φ1.6
額定出力	V	39	推薦焊接厚度	mm	0.8<
	A	500	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	20~500	防護等級	-	IP21S
效率	%	82	外型尺寸(W*D*H)	mm	307*590*600
空載電壓	V	70	重量	Kg	50

DM-1000

適用範圍

鈹金加工業、造船業
橋梁建築業、建築業
汽車製造業、鋼結構加工業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
操作簡單容易上手 送線調速均勻穩定
電感控制調整溶深 具手工電銲功能
具碳弧氣刨功能 低飛濺提高生產效率



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 3Φ	使用率	-	1000A / 80%
		380/415V, 3Φ			800A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	-
額定頻率	HZ	60	延遲送氣時間	Sec	-
額定入力	KVA	52.85	適用銲絲	mm	-
	KW	50.21			-
額定出力	V	44	推薦銲接厚度	mm	-
	A	1000	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	100~1000	防護等級	-	IP21S
效率	%	88	外型尺寸(W*D*H)	mm	510*860*970
空載電壓	V	75±5	重量	Kg	132

DM-1300

適用範圍

造船業、橋梁建築業、鋼結構加工業
鍋爐製造業、壓力容器製造業
風電設備、核電設備

功能特點

逆變設計高效節能
過溫過載保護機制
操作簡單容易上手
電感控制調整溶深
整合林肯SUBMERGED ARC之控制接點
整合米勒SUBMERGED ARC之控制接點
機構設計採用風道隔離



規格說明

額定電壓和相數	V	-	使用率	-	1300A / 50%
		380/415V, 3Φ			1000A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	效率	%	95
額定頻率	HZ	50&60	氣體預送時間	Sec	-
額定入力	KVA	70.7	延遲送氣時間	Sec	-
	KW	60.2	適用銲絲	mm	-
額定出力	V	44	推薦銲接厚度	mm	-
	A	1300	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	V	10~60	防護等級	-	IP23S
	A	100~1300	外型尺寸(W*D*H)	mm	590*960*820
空載電壓	V	90	重量	Kg	185

電離子切割機 / 等离子切割机

DP-50



50A

220V, 1Φ

195*450*280mm
17kg

BEP-50



50A

220V, 1Φ

212*400*244mm
15kg

BEP-92



90A

220V, 1/3Φ
380/415V, 3Φ

598*300*570mm
43kg

AP-90



90A

220V, 1/3Φ
380/415V, 3Φ

430*495*630mm
55kg

SP-53



50A

220V, 1Φ

215*424*305mm
15kg

BEP-60



60A

220V, 1/3Φ
380/415V, 3Φ

500*230*330mm
22kg

BEP-120



120A

220V, 1/3Φ
380/415V, 3Φ

420*650*580mm
61kg

BEP-160



160A

220V, 1/3Φ
380/415V, 3Φ

755*430*730mm
94kg

DP-50

適用範圍

造船業、橋梁建築業
建築業、汽車製造業
鋼結構加工業

功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
切割速度快



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1Φ	使用率	-	50A / 40%
		-			32A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	1 (+1, -0.05)
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	13 (±2)
額定入力	KVA	10.6	切割厚度	mm	最大 20
	KW	6.8			最推薦 15
額定出力	V	100	氣體點檢	-	✓
	A	50	前導弧	-	-
額定輸出電流範圍	A	20~50	絕緣等級	-	H
效率	%	82	防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	266	外型尺寸(W*D*H)	mm	195*450*280
水冷	-	-	重量	kg	17

BEP-50

適用範圍

造船業、橋梁建築業
建築業、汽車製造業
鋼結構加工業

功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
切割速度快 具前導弧功能



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1Φ	使用率	-	50A / 40%
		-			32A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	1 (+1, -0.05)
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	13 (±2)
額定入力	KVA	10.6	切割厚度	mm	最大 20
	KW	6.8			最推薦 15
額定出力	V	100	氣體點檢	-	✓
	A	50	前導弧	-	✓
額定輸出電流範圍	A	20~50	絕緣等級	-	H
效率	%	82	防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	266	外型尺寸(W*D*H)	mm	212*400*244
水冷	-	-	重量	kg	15

SP-53

適用範圍

造船業、橋梁建築業
建築業、汽車製造業
鋼結構加工業

功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
切割速度快 具前導弧功能



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1Φ	使用率	-	50A / 40%
		-			32A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	1 ~1.5
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	12 (+3)
額定入力	KVA	9.2	切割厚度	mm	最大 15
	KW	6.2			最推薦 10
額定出力	V	100	氣體點檢	-	✓
	A	50	前導弧	-	✓
額定輸出電流範圍	A	10~50	絕緣等級	-	H
效率	%		防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	270	外型尺寸(W*D*H)	mm	215*424*305
水冷	-	-	重量	kg	15

BEP-60

適用範圍

造船業、橋梁建築業
建築業、汽車製造業
鋼結構加工業

功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
切割速度快 具前導弧功能



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	使用率	-	60A / 40%
		380/415V, 3Φ			40A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.5
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	20
額定入力	KVA	14.1	切割厚度	mm	最大 30
	KW	9.25			最推薦 20
額定出力	V	104	氣體點檢	-	✓
	A	60	前導弧	-	✓
額定輸出電流範圍	A	20~60	絕緣等級	-	H
效率	%	82	防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	266	外型尺寸(W*D*H)	mm	500*230*330
水冷	-	-	重量	kg	22

BEP-92

適用範圍

造船業、橋梁建築業
建築業、汽車製造業
鋼結構加工業

功能特點

方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
切割速度快 具前導弧功能



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	使用率	-	90A / 60%
		380/415V, 3Φ			70A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.5
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	20
額定入力	KVA	19.94	切割厚度	mm	最大 40
	KW	15.48			最推薦 20
額定出力	V	116	氣體點檢	-	✓
	A	90	前導弧	-	✓
額定輸出電流範圍	A	20~90	絕緣等級	-	H
效率	%	87	防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	264	外型尺寸(W*D*H)	mm	598*300*570
水冷	-	-	重量	kg	43

AP-90

適用範圍

造船業、橋梁建築業
建築業、汽車製造業
鋼結構加工業

功能特點

方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
切割速度快 具前導弧功能



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	使用率	-	90A / 100%
		380/415V, 3Φ			-
電壓變動範圍	%	+19%, -18%	氣體預送時間	Sec	3
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	20
額定入力	KVA	16.9	切割厚度	mm	最大 50
	KW	15.08			最推薦 25
額定出力	V	116	氣體點檢	-	✓
	A	90	前導弧	-	✓
額定輸出電流範圍	A	20~90	絕緣等級	-	H
效率	%	90	防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	265	外型尺寸(W*D*H)	mm	430*495*630
水冷	-	-	重量	kg	55

BEP-120

適用範圍

造船業、橋梁建築業
建築業、汽車製造業
鋼結構加工業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
切割速度快 支援水冷切割槍
具前導弧功能



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	使用率	-	120A / 60%
		380/415V, 3Φ			90A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.5
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	20
額定入力	KVA	28.3	切割厚度	mm	最大 45
	KW	21.8			最推薦 35
額定出力	V	160	氣體點檢	-	✓
	A	120	前導弧	-	✓
額定輸出電流範圍	A	20~120	絕緣等級	-	H
效率	%	88	防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	290	外型尺寸(W*D*H)	mm	420*650*580
水冷	-	✓	重量	kg	61

BEP-160

適用範圍

造船業、橋梁建築業
建築業、汽車製造業
鋼結構加工業

功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
切割速度快 支援水冷切割槍
具前導弧及弧壓回授控制功能
PLC訊號接口



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	使用率	-	160A / 60%
		380/415V, 3Φ			-
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.5
額定頻率	HZ	50&60	延遲送氣時間	Sec	20
額定入力	KVA	41.7	切割厚度	mm	最大 50
	KW	32			最推薦 35
額定出力	V	180	氣體點檢	-	✓
	A	160	前導弧	-	✓
額定輸出電流範圍	A	20~160	絕緣等級	-	H
效率	%	92	防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	310	外型尺寸(W*D*H)	mm	755*430*730
水冷	-	✓	重量	kg	94

電鐸機 / 电鐸机

BES-300



300A

220V, 1/3Φ
380/415V, 3Φ

230*505*280mm
18kg

BES-400



400A

220V, 1/3Φ
380/415V, 3Φ

305*610*350mm
27kg

BES-300

適用範圍

碳鋼產品製造 橋梁製造業
管道製造業 工業設備製造

功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
具有推力電流功能
銲接飛濺非常少



規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	效率	%	80
		380/415V, 3Φ	空載電壓	V	75
電壓變動範圍	%	±15%	使用率	-	300A / 60%
額定頻率	HZ	50&60			230A / 100%
額定入力	KVA	16.16	適用銲條	mm	2.6~5.0
	KW	12.01	絕緣等級	-	H
額定出力	V	32	防護等級	-	IP21S
	A	300	外型尺寸(W*D*H)	mm	230*505*280
額定輸出電流範圍	A	20~300	重量	kg	18

BES-400

適用範圍

碳鋼產品製造 橋梁製造業
管道製造業 工業設備製造

功能特點

方便攜帶外出作業
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制
具有推力電流功能 銲接飛濺非常少



規格說明

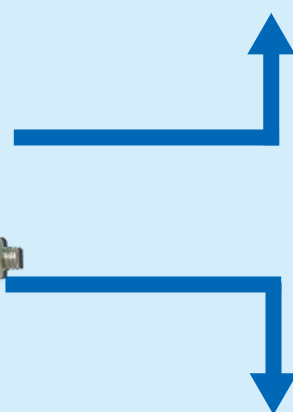
額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	效率	%	86
		380/415V, 3Φ	空載電壓	V	70
電壓變動範圍	%	±15%	使用率	-	400A / 70%
額定頻率	HZ	50&60			335A / 100%
額定入力	KVA	24.5	適用銲條	mm	2.6~6.0
	KW	16.7	絕緣等級	-	H
額定出力	V	36	防護等級	-	IP21S
	A	400	外型尺寸(W*D*H)	mm	305*610*350
額定輸出電流範圍	A	20~400	重量	kg	27

數位自動化控制器

●PC BASE



RS485-Modbus通訊
視窗化操作軟體



●任一銲機機型

冷銲
連續點銲



F-20P

●數位自動化控制器

RS485-Modbus通訊

四組類比控制脈波參數設定

強化TIG與自動化設備的連接

提升點銲功能達到冷銲效果等級

控制參數數據化

●AT / DT 系列

冷銲

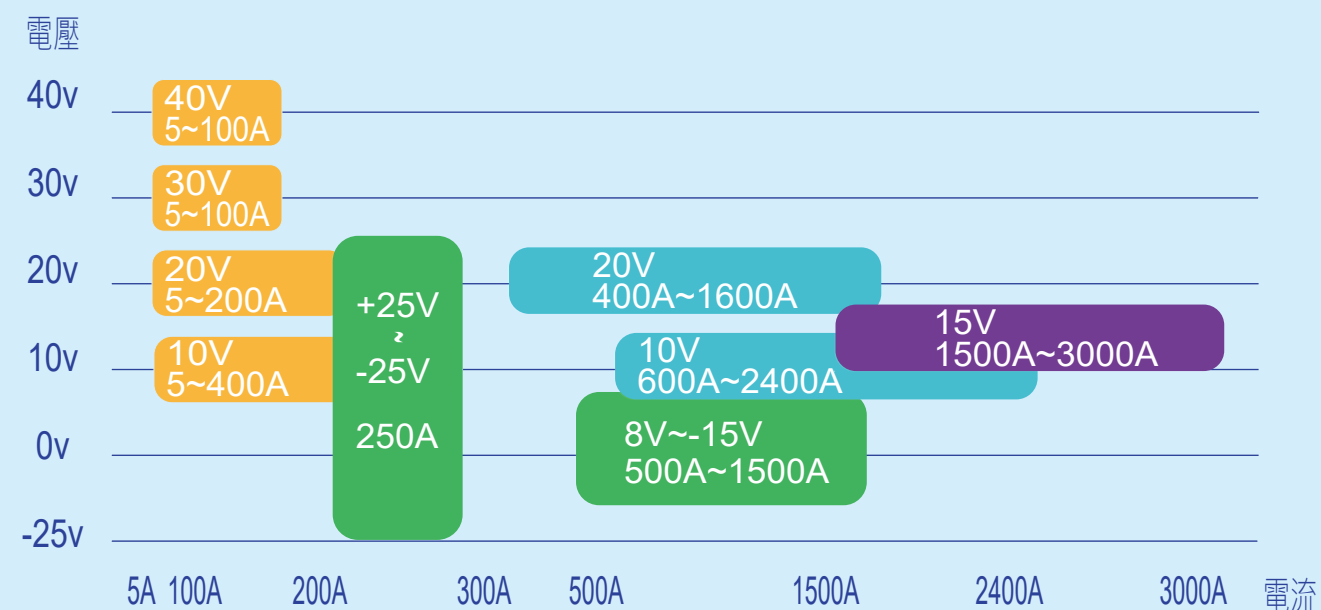
連續點銲

類比控制脈波參數設定



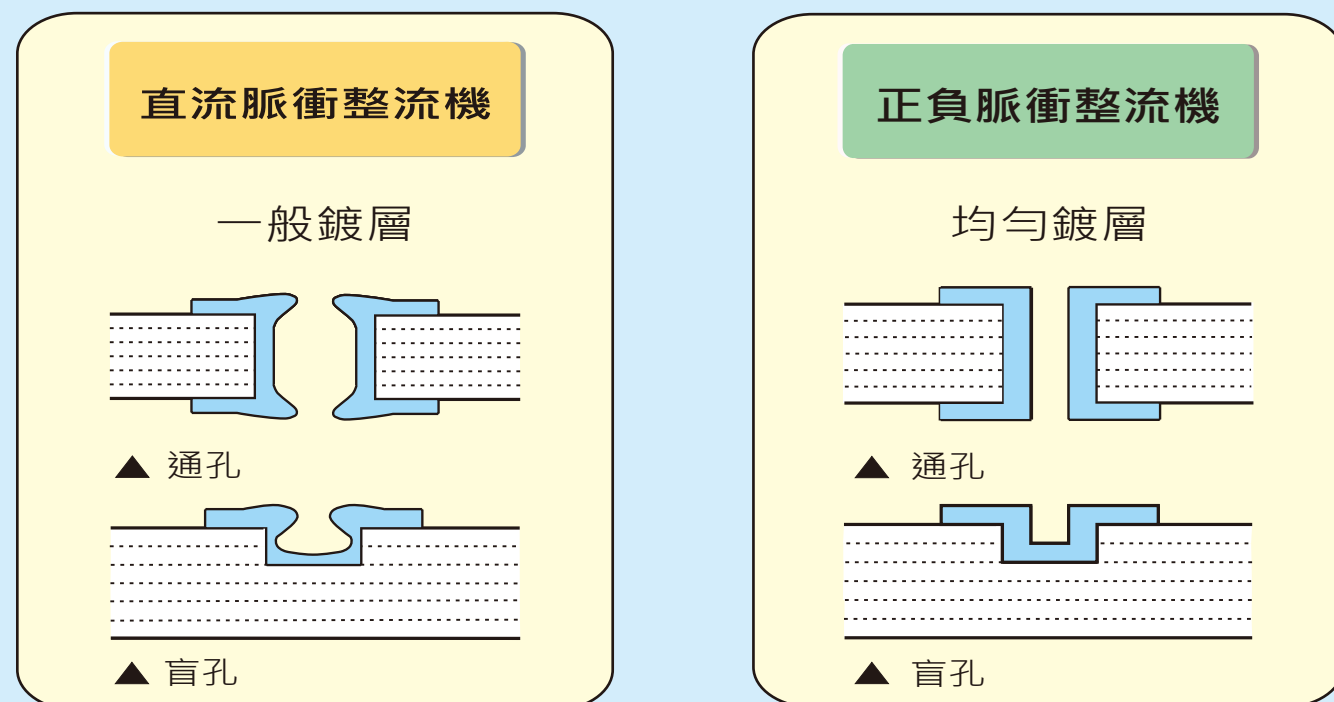
DT-400

產品規格



- ABD 數位直流脈衝整流機
- ABP 數位正向脈衝整流機
- ABU 數位正負脈衝整流機
- ABDD ABD+人機&PLC並聯
- ABDX 單機大電流

脈衝特性差異



ABD



40V, 5~100A
30V, 5~100A
20V, 5~200A
10V, 5~400A

620*450*135mm

ABP



40V, 5~100A
30V, 5~100A
20V, 5~200A
10V, 5~400A

555*405*225mm

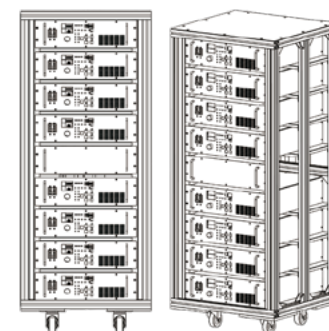
ABU



25~-25V,
250A
8~-15V,
500~1500A

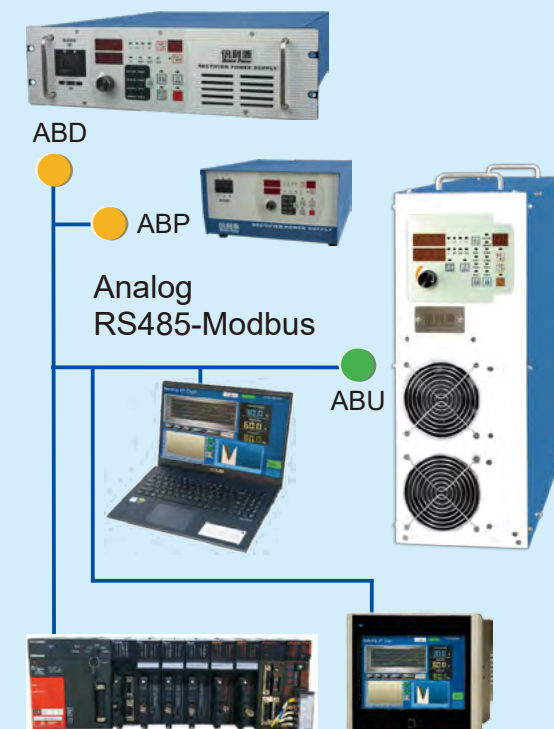
200*500*530mm

ABDD



10V,
600~2400A

20V,
400~1600A



倍利源

Braver Power



特色說明

體積小重量輕
精準度高
軟體啟動設計
反應速度快
電源效率高
強制風冷散熱
電流漣波小
智能自動化控制
可連結電腦RS485/PLC

產品功能

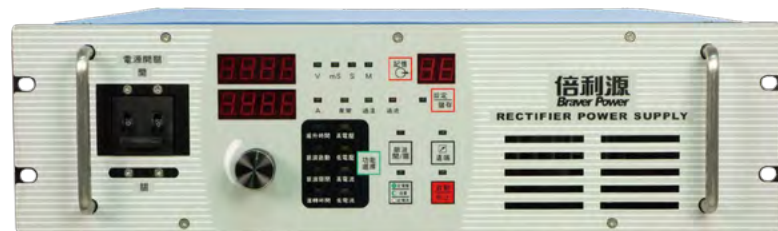
異常燈號顯示
過溫過流顯示
高低電壓、電流顯示
99組記憶模式
脈波模式功能
定電壓、定電流
自動模式

產品應用

貴金屬電鍍
精密電鍍
端子連續電鍍
被動元件電鍍
印刷電路板
金屬電鍍
實驗室電源供應器

外觀尺寸

(寬)620*(深)450*(高)135mm



數位脈衝整流機 ABD Series

標準規格	10V	5A~400A
	20V	5A~200A
	30V	5A~100A
	40V	5A~100A
客製化規格	10V	300A~2400A
	20V	200A~1600A

定格入力電壓	220V, 1/3Φ 380V/440V,3Φ
入力頻率	47~63HZ
出力電壓雜訊與漣波	<0.1%
出力電流漣波	<1%
線上調整率	最大出力電壓/電流的0.1%
負載調整率	最大出力電壓/電流的0.1%
計量器準確度	最大出力電壓/電流的 ±(1%+1計數)
類比程序設定準確度	最大出力電壓/電流的1%

其他規格繁多,歡迎洽詢



倍利源

Braver Power



特色說明

體積小重量輕
軟體啟動設計
智能自動化控制
反應速度快、精準度高
強制風冷散熱
電源效率高
電流漣波小
可二台連動做A B面電流設定
可連結電腦RS422/RS485/PLC

產品功能

異常燈號顯示
過溫過流顯示
定電壓、定電流
高低電壓、電流顯示
安培小時計(可做藥水自動添加)
99組記憶模式
多種脈波模式功能
C.C / C.V切換
獨立電流訊號輸出

產品應用

貴金屬電鍍
精密電鍍
端子連續電鍍
被動元件電鍍
印刷電路板
金屬電鍍
實驗室電源供應器

外觀尺寸

(寬)555*(深)405*(高)225mm



數位正向脈衝整流機 ABP Series

標準規格	10V	5A~400A
	20V	5A~200A
	30V	5A~100A
	40V	5A~100A
客製化規格	10V	300A~2400A
	20V	200A~1600A

定格入力電壓	220V, 1/3Φ 380V/440V,3Φ
入力頻率	47~63HZ
出力電壓雜訊與漣波	<0.1%
出力電流漣波	<1%
線上調整率	最大出力電壓/電流的0.1%
負載調整率	最大出力電壓/電流的0.1%
計量器準確度	最大出力電壓/電流的 ±(1%+1計數)
類比程序設定準確度	最大出力電壓/電流的1%

客製化規格設計,歡迎洽詢





特色說明

體積小重量輕
智能自動化控制
軟體啟動設計
電流時段可調
電源效率高
電流漣波小
反應速度快
精準度高
可連結電腦RS485/PLC
多機同步作業

產品功能

異常燈號顯示
過溫過流顯示
高低電壓、電流顯示
99組記憶模式
脈波模式功能
正負脈衝功能
定電壓、定電流
自動模式

產品應用

貴金屬電鍍
精密電鍍
端子連續電鍍
被動元件電鍍
印刷電路板
金屬電鍍
實驗室電源供應器

外觀尺寸

(寬)200*(深)500*(高)530mm



數位正負脈衝整流機 ABU Series

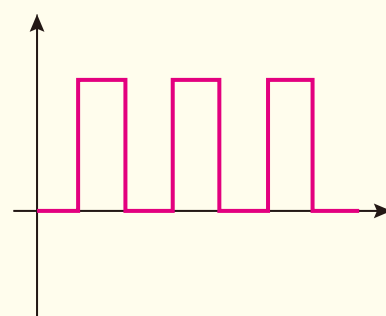
定格入力電壓	220V,1/3Φ; 380/440V,3Φ ±15%
相數	3Φ
頻率	47~63HZ
定格入力功率	8.75 KVA
平均定格入力電流	28 Aac (+15%,-10%)
輸出電壓範圍	0~25 Vdc
輸出電流範圍	0~250 Adc
正極電流	250A
負極電流	250A
定電流制御精度	±3.0%
脈衝模式切換	高低單脈衝
	正負脈衝
	正負雙脈衝
連線方式	Analog / Modbus RTU
正極電流時間	1~200ms
負極電流時間	1~200ms

其他規格繁多,歡迎洽詢

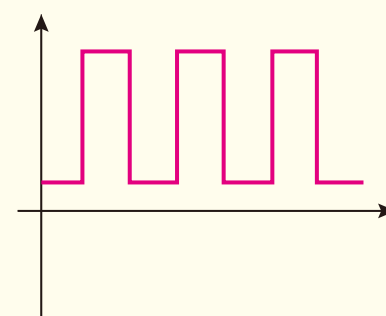


脈衝波形示意圖

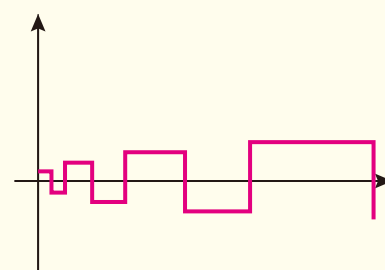
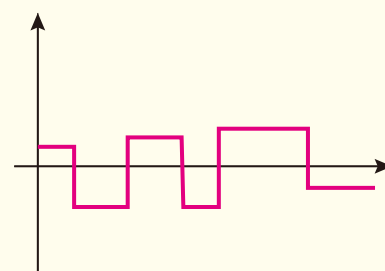
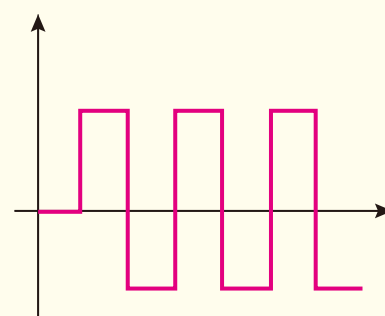
● ABD 直流脈衝整流機



● ABP 正向脈衝整流機



● ABU 正負脈衝整流機



▲ 此輸出電流可調，可編程電流波形。每段的高寬比都可依需求調整。

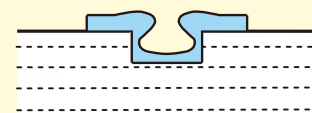
直流與正負脈衝電鍍

直流脈衝整流機

一般鍍層



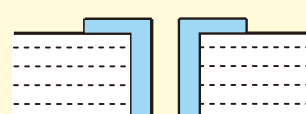
▲ 通孔



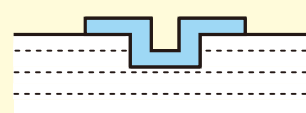
▲ 盲孔

正負脈衝整流機

均勻鍍層



▲ 通孔



▲ 盲孔

數位通訊連結系統

